



LIMPIO. SEGURO. CONFIABLE.

SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN PORTÁTIL

FROST *Fighters*

BRINDANDO CALOR DESDE 1965

COMBUSTIÓN INDIRECTA

SERIE

IDHQR

DISPONIBLE PARA GASOIL/DIÉSEL O GAS LICUADO DE PETRÓLEO (GLP)/GAS NATURAL (GN)

IDH200QR GLP/GN

IDH200QR

El IDH200QR es compacto, liviano y extraordinariamente potente, cuenta con un sistema de recirculación estándar, alta presión estática, bajo nivel de ruido en dB, y la longitud total máxima permitida del ducto es de hasta 30 meters. La carcasa fría al tacto, el intercambiador de calor de acero inoxidable de múltiples pasos, y los mecanismos de tres intentos de encendido y la conmutación con válvula de bola EZ hacen de este el sistema ideal para situaciones en las que se necesita una solución portable, durable y que funcione correctamente.



IDH400QR E IDH500QR

Además de ser los calentadores con combustión indirecta más eficientes, durables y confiables de esta conocida clase, los modelos IDH400QR e IDH500QR también tienen uno de los niveles de ruido en funcionamiento en dB más bajos del mercado. Gracias a características como la recirculación estándar, la carcasa totalmente aislada, la alta presión estática, la conexión para ductos ajustable, el intercambiador de calor de acero inoxidable de múltiples pasos, los mecanismos de tres intentos de encendido y la conmutación con válvula de bola EZ, la serie IDHQR está diseñada y fabricada para lograr importantes ahorros de combustible y funcionar sin problemas en las condiciones más adversas.

Para consultar las especificaciones y más información sobre el producto, visite frost-fighter.com.

Especificaciones	IDH200QR	IDH400QR	IDH500QR
Capacidad máxima de calefacción	50 KW	102 KW	146 KW
Volumen de aire caliente	2735 m ³ /4	4757 m ³ /4	8155 m ³ /4
Máxima presión estática	1245 PA	697 PA	871 PA.
Nivel de ruido en funcionamiento	< 74 dB	< 62 dB	< 68 dB
Temperatura de descarga	Máximo de 110 °C	Máximo de 143 °C	Máximo de 121 °C
Carcasa aislada	No	Sí	Sí
Configuración de la boca de salida	Sencilla de 305 mm.	Doble de 305 mm o sencilla de 406 mm	Doble de 305 mm. o sencilla de 406 mm
Diámetro de la boca de entrada	305 mm	406 mm	406 mm
Longitud total máxima del ducto	Máximo de 30 mt	Máximo de 30 mt por boca de salida	Máximo de 30 mt por boca de salida
Contención de derrames ambientales	No	Sí	Sí
Capacidad del tanque de combustible (galones de EE. UU.)	68 L	Estándar 159 L/opcional 227 L	Estándar 159 L/opcional 227 L
Tiempo de funcionamiento aprox.	15 horas	16,5 horas/24 horas	14 horas/20 horas
Presión de alimentación de gas (GLP/GN)	3.4 KP.	3.4 KP	3.4 KP
Requisitos de energía eléctrica	220 V - 9 AMP	220 V - 9 AMP	220 V - 11 AMP
Dimensiones con embalaje	1625 mm. de largo x 915 mm. de ancho x 1065 mm. de alto	2108 mm de largo x 940 mm de ancho x 1320 mm de alto	2108 mm de largo x 940 mm de ancho x 1320 mm de alto
Peso con embalaje aprox.	145 Kg	263 Kg	263 Kg
Aprobación/certificación	CSA	CSA	CSA/CSA



IDH400/500QR A GASOIL/DIÉSEL

FROST *Fighter*

COMBUSTIÓN INDIRECTA

SERIES

IDF E IDFHS

DISPONIBLE PARA GASOIL/DIÉSEL O GAS LICUADO DE PETRÓLEO (GLP)/GAS NATURAL (GN)

IDF350, IDF500 E IDF500HS

La solución perfecta cuando se necesita calor limpio y seco para concluir un proyecto a tiempo y sin salirse del presupuesto. Nuestra gama IDF estándar, permite la conexión de ductos de hasta 15 mt, todas las unidades cuentan con varios elementos pensados para su seguridad, desempeño y eficiencia que no se encuentran en los sistemas de los competidores: Carcasa totalmente aislada, quemador industrial Beckett (gasoil/diésel), intercambiador de calor de acero inoxidable, acero satinado, recubrimiento con pintura en polvo, tanque de contención de derrames ambientales (gasoil/diésel), indicadores de polaridad con LED, interruptor de seguridad de límite alto, ruedas con cubiertas de 6 capas, conexión para ductos ajustable, tres intentos de encendido (GLP/GN) y conmutación con válvula de bola para pasar de propano a gas natural (GLP/GN).

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DEL MODELO HS

Además de todas las características que se incluyen en la serie IDF estándar, los modelos HS cuentan con un ventilador de seis aspas y un motor de 1,5 hp que genera una presión estática de 572 PA. que permite el uso de ductos de hasta 30 mt. de longitud. La serie HS también tiene la posibilidad de incluir mecanismos de recirculación que garantizan un máximo rendimiento del combustible.

IDF GLP/GN



Para consultar las especificaciones y más información sobre el producto, visite frost-fighter.com.

Especificaciones	IDF350	IDF500	IDF500HS
Capacidad máxima de calefacción	102 KW	146 KW	146 KW
Volumen de aire caliente	4247 m ³ /4	5267 m ³ /4	5521 m ³ /4
Máxima presión estática	125 PA	125 PA	572 PA
Temperatura de descarga	Máximo de 121 °C	Máximo de 121 °C	Máximo de 121 °C
Carcasa aislada	Sí	Sí	Sí
Configuración de la boca de salida disponible	Doble de 305 mm. o sencilla de 406 mm	Doble de 305 mm. o sencilla de 406 mm.	Doble de 305 mm. o sencilla de 406 mm.
Longitud total máxima del ducto	Máximo de 15 mt	Máximo de 15 mt	Máximo de 23 mt
Capacidad del tanque de combustible (galones de EE. UU.)	Estándar 159 L/opcional 227 L	Estándar 159 L/opcional 227 L	Estándar 159 L/opcional 227 L
Contención de derrames ambientales	Sí	Sí	Sí
Tiempo de funcionamiento aprox.	16,5 horas/24 horas	14 horas/20 horas	14 horas/20 horas
Presión de alimentación de gas (GLP/GN)	3,4 PA	3,4 PA.	3,4 PA
Tres intentos de encendido (GLP/GN)	Sí	Sí	Sí
Requisitos de energía eléctrica	220 V - 9 AMP	220 V - 9 AMP	220 V - 15 AMP
Dimensiones con embalaje	2108 mm de largo x 940 mm de ancho x 1320 de alto	2108 mm de largo x 940 mm de ancho x 1320 de alto	2108 mm de largo x 940 mm de ancho x 1320 de alto
Peso con embalaje aprox.	263 Kg	263 Kg	263 Kg
Aprobación/certificación	CSA/ETL	CSA/ETL	CSA/ETL



IDF A GASOIL/DIÉSEL

FROST *Fighter*

COMBUSTIÓN INDIRECTA

IHS

SERIE ICE FIGHTER

**DISPONIBLE PARA GASOIL/DIÉSEL O GAS LICUADO DE PETRÓLEO (GLP)/GAS NATURAL (GN)
(DE BASE FIJA)**

La serie IHS ofrece la presión estática más alta del mercado de hasta 1245 PA, que permite generar una potencia calorífica fuerte, potente y confiable de entre 205 - 440 KW. Las conexiones para ductos de 406 mm y 508 mm permiten que el aire caliente, limpio y seco llegue a hasta 30 mt de cada boca de salida. La serie IHS, que cuenta con un mecanismo estándar de retorno del aire, puede configurarse para ahorrar dinero con un máximo rendimiento del combustible.

IHS1500 ICE FIGHTER



Para consultar las especificaciones y más información sobre el producto, visite frost-fighter.com.

Especificaciones	IHS700 Ice Fighter	IHS1500 Ice Fighter
Capacidad máxima de calefacción	205 KW	440 KW
Encendido con doble etapa	No	Fuego bajo y fuego alto
Volumen de aire caliente	7815 m ³ /4	18689 m ³ /4
Máxima presión estática	4,0 pulg.	5,0 pulg.
Carcasa aislada	Sí	Sí
Configuración de la boca de salida	Doble de 2x406 mm	Doble de 2x508 mm
Configuración de la boca de entrada	Doble de 2x406 mm	Doble de 2x507 mm
Longitud total máxima del ducto	Máximo de 30 mt por boca de salida	Máximo de 30 mt por boca de salida
Capacidad del tanque de combustible (galones de EE. UU.)	Opcional de 662 L de EE. UU.	Es necesario un tanque de combustible auxiliar
Contención de derrames ambientales	Sí	N/C
Tiempo de funcionamiento aprox. con tanque	35 horas	N/C
Presión de alimentación de gas (GLP/GN)	3.4 KP	3.4 KP
Posibilidad de cambiar de quemador*	Sí*	Sí*
Requisitos de energía eléctrica estándar	208/230 V con diodo dual de alta eficiencia (HED) monofásico y trifásico	208/230 V - trifásico
Configuraciones eléctricas opcionales	460 V o 575 V - trifásico	460 V o 575 V - trifásico
Dimensiones	2540 mm de largo x 889 mm. de ancho x 1499 mm de alto	3962 mm de largo x 1117 mm de ancho x 1905 mm de alto
Peso aproximado	720 Kg	1270 Kg
Aprobación/certificación	CSA/ETL	CSA/ETL

*Cuando se compra el elemento opcional con el calentador.



IHS700 ICE FIGHTER

FROST
Fighter

COMBUSTIÓN INDIRECTA

SERIE DE

IDF AUTÓNOMOS

DISPONIBLE PARA GASOIL/DIÉSEL

Una solución de calefacción potente y eficiente para zonas alejadas o situaciones de gran falta de energía. Cuenta con dos calentadores a gasoil/diésel IDF500HS de eficacia demostrada en el sector que, juntos, generan 293 KW y 572 PA de presión estática, lo que permite usar ductos de hasta 30 mt por boca de salida. Cada calentador está instalado de forma independiente sobre guías de deslizamiento, lo que permite un fácil acceso y brinda la flexibilidad de usar la energía estándar o la energía de un generador, en caso de que esté disponible. Un juego para remolque con tanques de combustible y un generador a bordo hacen a este el calentador ideal para trabajar en los contextos más difíciles. También está disponible con un par de segundos calentadores IDH 500QR opcionales.

Especificaciones del IDF1000 Ice Fighter

Capacidad máxima de calefacción	293 KW
Volumen de aire caliente	Doble de 552 km ³ /4
Máxima presión estática	Doble de 572 PA.
Configuración de la boca de salida disponible	Cuádruple de 305 mm o sencilla de 406 mm
Longitud total máxima del ducto	Máximo de 23 mt por boca de salida
Capacidad total de combustible a bordo	983 L de EE. UU.
Contención de derrames ambientales	Sí
Tiempo de funcionamiento aprox.	35 horas
Espacio para guardar ductos y herramientas	Sí
Enganche de bola o clavija ajustable	Sí
Generador industrial	Stamford 11,4 kW
Motor enfriado con líquido de 3 cilindros	Isuzu o Kubota
Calefactor de motor/batería de carga lenta	Sí
Tomacorriente de puerto/requisitos	Sí/doble de 220 V - 15 AMP
Enchufe con interruptor de circuito por fuga a tierra (GFCI) de 120 V CA/15 A	Sí
Iluminación interior	Sí
Remolque de alta resistencia	Doble eje con freno eléctrico para 3175 Kg
Dimensiones	4267 mm de largo x 2438 mm de ancho x 1830 mm de alto
Peso aproximado	2085 Kg
Aprobación/certificación	CSA



Para consultar las especificaciones y más información sobre el producto, visite frost-fighter.com.



IDF1000 ICE FIGHTER





Tasas de consumo de combustible

Directo e indirecto portátil encendido sistemas de calefacción

Model	Oil	Propane	Natural Gas
DF400 Direct Fired 400,000 BTU/h		160 Cubic Feet/Hr	392 Cubic Feet/Hr
		3.7 Imperial Gallons/Hr	
	N/A	18.9 Pounds/Hr	3.9 Therms/Hr
		16.8 Litres/Hr 4.5 US Gallons/Hr	
DF1500 Direct Fired 1,500,000 BTU/h		600 Cubic Feet/Hr	1,470 Cubic Feet/Hr
		14 Imperial Gallons/Hr	
	N/A	71 Pounds/Hr	14.7 Therms/Hr
		63.6 Litres/Hr 16.8 US Gallons/Hr	
IDH200QR 170,000 BTU/h	1.0 Imperial Gallons/Hr	68 Cubic Feet/Hr 1.6 Imperial Gallons/Hr	166 Cubic Feet/Hr
		7.9 Pounds/Hr	1.7 Therms/Hr
	4.5 Litres/Hr	7.2 Litres/Hr	
	1.2 US Gallons/Hr	1.9 US Gallons/Hr	
IDF350 350,000 BTU/h	2.1 Imperial Gallons/Hr	140 Cubic Feet/Hr 3.2 Imperial Gallons/Hr	343 Cubic Feet/Hr
		16.6 Pounds/Hr	3.5 Therms/Hr
	9.4 Litres/Hr	14.7 Litres/Hr	
	2.5 US Gallons/Hr	3.9 US Gallons/Hr	
IDH400QR 340,000 BTU/h	2.0 Imperial Gallons/Hr	136 Cubic Feet/Hr 3.1 Imperial Gallons/Hr	334 Cubic Feet/Hr
		15.7 Pounds/Hr	3.4 Therms/Hr
	9.2 Litres/Hr	14.0 Litres/Hr	
	2.4 US Gallons/Hr	3.7 US Gallons/Hr	
IDF500/IDH500QR High Static System 420,000 BTU/h	2.5 Imperial Gallons/Hr	168 Cubic Feet/Hr 3.9 Imperial Gallons/Hr	412 Cubic Feet/Hr
		19.9 Pounds/Hr	4.2 Therms/Hr
	11.3 Litres/Hr	17.8 Litres/Hr	
	3.0 US Gallons/Hr	4.7 US Gallons/Hr	
IDF500HS High Static System 420,000 BTU/h	2.5 Imperial Gallons/Hr	168 Cubic Feet/Hr 3.9 Imperial Gallons/Hr	412 Cubic Feet/Hr
		19.9 Pounds/Hr	4.2 Therms/Hr
	11.3 Litres/Hr	17.8 Litres/Hr	
	3.0 US Gallons/Hr	4.7 US Gallons/Hr	
IHS700 Ice Fighter High Static System 700,000 BTU/h (Oil/Diesel) 680,000 BTU/h (LP/NG)	4.2 Imperial Gallons/Hr	272 Cubic Feet/Hr 6.3 Imperial Gallons/Hr	667 Cubic Feet/Hr
		32.2 Pounds/Hr	6.7 Therms/Hr
	18.9 Litres/Hr	28.7 Litres/Hr	
	5.0 US Gallons/Hr	7.6 US Gallons/Hr	
IHS1500 Ice Fighter High Static System 1,500,000 BTU/h	LOW FIRE: 7.1 US Gallons/Hr	LOW Fire: 39.3 Litres/Hr	LOW FIRE: 970 Cubic Feet/Hr/Hr
	Low Fire: 26.9 litres/hr	LOW Fire: 10.4 Gallons/Hr	7.5 Therms/Hr
	HIGH FIRE: 10.6 US Gallons/Hr	HIGH Fire: 64 Litres/Hr	HIGH FIRE: 1,500 Cubic Feet/Hr
	HIGH FIRE: 40.1 litres/hr	HIGH Fire: 17 US Gallons/Hr	15 Therms/Hr
IDF1000/IDH1000 Ice Fighter Self-Contained Generator/Trailer High Static System Self-Contained Power Supply 1,000,000 BTU/h	5.7 Imperial Gallons/Hr		
		N/A	N/A
	26 Litres/Hr		
	6.8 US Gallons/Hr		

Todos los sistemas estáticos de alta permiten adjuntos de longitud de conducto largo

Nota: Todas las cifras son aproximadas ya que un número de variables puede afectar la tasa actual de con.

ACCESORIOS

Frost Fighter ofrece una variedad de ductos y accesorios que le permiten asegurarse de tener todo lo que necesita para completar un sistema de calefacción que esté listo para instalar. Si desea consultar por otras opciones de accesorios, comuníquese con Frost Fighter.

ARTÍCULO	OPCIONES DISPONIBLES
Ducto de tela sintética EconoDuct	12 pulg. de diámetro
DUCTO DE DISTRIBUCIÓN de alta temperatura	12, 16 y 20 pulg. de diámetro
DUCTO DE DISTRIBUCIÓN de silicona plateada	12 y 16 pulg. de diámetro
Ducto de RETORNO de polietileno amarillo	12, 16 y 20 pulg. de diámetro
Ducto PLANO entero/perforado	12 y 16 pulg. de diámetro
Termostato remoto	Cables de 2 pies o 25 pies de largo
Regulador de primera etapa (modelos IDF)	Código del producto #50276A
Regulador de segunda etapa (modelos IDF)	Código del producto #50274A
Equipo lector Genisys para diagnóstico	Código del producto #60165



ECONODUCT CON CIERRE DE CLAVIJA



DUCTO DE DISTRIBUCIÓN DE ALTA TEMPERATURA CON CORREA CON CIERRE



DUCTO DE DISTRIBUCIÓN DE SILICONA PLATEADA CON CORREA CON CIERRE



DUCTO DE RETORNO DE POLIETILENO AMARILLO



DUCTO PLANO ENTERO O PERFORADO



TERMOSTATO REMOTO



EQUIPO LECTOR GENISYS PARA DIAGNÓSTICO



REGULADOR DE 1ª ETAPA



REGULADOR DE 2ª ETAPA

BRINDANDO CALOR DESDE 1965

Durante más de **50 años**, **Frost Fighter** ha fabricado la línea de sistemas de calefacción industriales portátiles más confiables, duraderos y de la más alta calidad del mercado. Nuestro compromiso por garantizar el diseño de sistemas más seguros, técnicamente avanzados y eficientes ha posicionado a la marca **Frost Fighter** como la opción preferida de los clientes que exigen sistemas de calefacción confiables y de eficacia comprobada para las temperaturas y condiciones climáticas más rigurosas, desde las montañas del norte de Alaska hasta los más remotos confines de América del Sur, Asia y más allá. Con nuestra línea de calentadores de entre 170 000 BTU/h y 1 500 000 BTU/h, se asegurará una solución de calefacción temporal diseñada para satisfacer las necesidades de su proyecto. Todos los calentadores Frost Fighter se prueban individualmente, cumplen con las normas OSHA y cuentan con la certificación CSA o ELT.

Aplicaciones comunes para los calentadores

- Construcción en general
- Curado del hormigón
- Construcción de puentes o carreteras
- Restablecimiento o asistencia
- Precalentamiento de equipos
- Mampostería
- Minería
- Sector del petróleo y los oleoductos
- Secado de pintura o revestimientos
- Control de temperatura de ganado
- Precalentamiento de aeronaves
- Proyectos de construcción de represas
- Control de la humedad en agricultura
- Calefacción de carpas y eventos
- Control de plagas

¡También ofrecemos soluciones temporales de refrigeración!

Soluciones portátiles de refrigeración ICE Air

El innovador diseño de ICE Air transforma constantemente el sector de los sistemas de refrigeración portátiles. De hecho, con el lanzamiento de la serie ICEberg, que está varios pasos adelante de la competencia, estamos haciendo historia. Creemos que nuestros productos deben evolucionar, mejorar e innovar. Disponibles en enfriamiento con aire y agua desde 1 a 10 toneladas. Los equipos de la serie ICEberg son tan pequeños y cuentan con tantas funciones que no lo podrá creer.

Para consultar las especificaciones y más información sobre el producto, visite frost-fighter.com.

Todas las especificaciones de los equipos son las vigentes al momento de la publicación y están sujetas a cambios sin previo aviso.

FROST
Fighter

Distribuido por:

