



SOURCE DE CHALEUR DEPUIS 1965

PROPRE • SÉCURITAIRE • FIABLE

FROST

Fighters

GÉNÉRATEURS D'AIR CHAUD PORTATIFS

À PROPOS DE NOUS

Les générateurs d'air chaud Frost Fighter sont des produits de haute qualité fabriqués à Winnipeg, au Canada, depuis plus de 35 ans. Notre vaste gamme d'appareils portatifs, dont la puissance varie de 90 000 à 1 500 000 BTU, offre la polyvalence qu'il faut pour répondre à tous vos besoins en matière de chauffage. Qu'il soit question d'efficacité, de fiabilité ou de sûreté, les appareils Frost Fighter demeurent en tête de file, les modèles éprouvés offrant un rendement sûr et économique.

Les générateurs d'air chaud Frost Fighter sont conformes aux normes de l'OSHA et approuvés CSA ou ETL, en plus d'être conçus pour résister aux climats les plus rigoureux (*on s'y fie depuis plus de 35 ans sur le versant nord de l'Alaska et dans le nord du Canada*).



CHACUN DES APPAREILS FROST FIGHTER EST MIS À L'ESSAI ET APPROUVÉ À L'USINE DE FABRICATION PAR NOS TECHNICIENS SELON LES NORMES CSA ET ETL, ET PRÉSENTE LES CARACTÉRISTIQUES SUIVANTES :

- Brûleur de puissance de qualité industrielle
- Fini enduit de poudre
- Pneus tubulaires à 4 plis de 16 po offrant une grande mobilité
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- Acier enduit de satin pour éloigner la rouille
- Sorties d'air doubles ou simples auxquelles il est facile de fixer les conduits
- Accès facile à toutes les pièces permettant d'effectuer les réparations et l'entretien rapidement
- Ventilateur autonome et alimentation en air de combustion qui garantissent une mise en marche rapide en hiver
- En option : thermostat à distance permettant de conserver la température voulue



AVANTAGES DES GÉNÉRATEURS À FEU INDIRECT FROST FIGHTER PAR RAPPORT AUX GÉNÉRATEURS À FEU DIRECT

- Pas de flamme nue
- Aucun produit de combustion
- Aucune humidité
- Le générateur d'air chaud peut être tenu à une distance sécuritaire des lieux de travail
- Aucune supervision nécessaire, la température étant réglée à l'aide d'un thermostat à distance
- Fixation facile des conduits – plus grande polyvalence
- Aucune réaction chimique avec les résines époxydes ou le béton
- Aucune ventilation nécessaire
- Température plus uniforme
- Aucun résidu des produits de combustion
- La chaleur peut facilement être acheminée là où il le faut

NOS APPAREILS RÉPONDENT AUX NORMES LES PLUS ÉLEVÉES

AVANTAGES DES GÉNÉRATEURS FROST FIGHTER PAR RAPPORT AUX CHAUDIÈRES ET AUX GÉNÉRATEURS AU GLYCOL

- Plus haut rendement du capital investi – coûts d'équipement cinq fois moins élevés que ceux des systèmes coûteux de chaudière et au glycol
- Aucun frais caché lié à l'installation
- Aucune pompe coûteuse pour les tuyaux de glycol
- Appareils faciles à déplacer sur les lieux de travail
- Chauffage supérieur – aucun tuyau de glycol, donc aucune perte de chaleur
- Aucun tuyau de glycol lourd et encombrant
- Aucun risque de fuite de glycol dans les lieux de travail
- On peut générer plus de chaleur facilement sans ajouter de système coûteux
- Très peu d'entretien requis – coûts moins élevés
- Aucun ventilateur convecteur, ni aucun radiateur coûteux requis
- Meilleure circulation de l'air – débit plus élevé (pi³/min)
- Thermostat à distance; l'appareil fonctionne seulement en fonction des besoins – moins de coûts liés aux combustibles
- Plus faible consommation d'électricité – les appareils fonctionnent à 120 V
- Peuvent être utilisés à une altitude de 5 000 pi au dessus du niveau de la mer

APPAREILS ÉPROUVÉS DEPUIS PLUS DE 35 ANS

IDF 200

FROST
Fighter
EQUIPEMENTS

MODÈLES GÉNÉRATEURS AU MAZOUT ET AU GAZ

OPTIONS :
PROPANE/GAZ NATUREL
ET MAZOUT/DIESEL



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- 220 000 BTU
- 2 500 pi³/min
- Moteur de ventilateur : 0,5 ch, 1 800 T/M (15 A)
- Dimensions (longueur x largeur x hauteur) : 55 x 26 x 46,5 po

PARTICULARITÉS

- Empilable
- Ensemble roues et pattes en option
- Peut être déplacé à l'aide d'un chariot élévateur à fourches
- Réservoir amovible
- Récupération de la chaleur en option
- Réglage de brûleur Genesyis avec lecteur portatif pour le dépannage

IDF AU MAZOUT

MODÈLES

IDF 350-11

IDF 500

IDF 500 HS

OPTIONS :

PROPANE/GAZ NATUREL

ET MAZOUT/DIESEL



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	IDF 350-11	IDF 500	IDF 500 HS
Capacité	350 000 BTU	500 000 BTU	500000 BTU
Chauffage (sans conduit)	2 500 pi ³ /min	3 100 pi ³ /min	3 250 pi ³ /min
Température à la sortie	Jusqu'à 110 °C avec le conduit créant une pression statique de 0,4 po	Jusqu'à 93 °C avec le conduit créant une pression statique de 0,5 po	Jusqu'à 93 °C avec le conduit créant une pression statique de 2,3 po
Moteur du ventilateur	0,5 ch, 1 800 T/M (15 A)	1 ch, 3 450 T/M (20 A)	1,5 ch, 3 450 T/M (30 A)
Poids net (approximatif)	420 lb	420 lb	420 lb
Poids à l'expédition	520 lb	520 lb	520 lb
Taille des pneus	6 po de diamètre	6 po de diamètre	6 po de diamètre
Pneus (4 plis)	16 po	16 po	16 po
Sorties d'air (1 sortie de 16 po en option)	2 sorties de 12 po	2 sorties de 12 po	2 sorties de 12 po
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	70 x 35 x 50 po	70 x 35 x 50 po	70 x 35 x 50 po
Dimensions en caisse (longueur x largeur x hauteur)	83 x 37 x 52 po	83 x 37 x 52 po	83 x 37 x 52 po
Approbation	CSA	CSA	CSA

*On recommande d'utiliser du mazout no 1 ou du kérosène lorsque la température ambiante est inférieure à 10 °C (8 °F).
Température à la sortie, selon une température ambiante de 10 °C. Les caractéristiques techniques peuvent changer sans préavis.

Ces modèles répondent aux normes de l'OSHA

- Brûleur de qualité industrielle
- Ventilateur autonome et alimentation en air de combustion qui garantissent une mise en marche rapide en hiver
- Peinture enduite de poudre
- Voyants DEL pour la polarité et la fonction en marche du brûleur
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- Enveloppe parfaitement isolée – chauffage supérieur et sûreté optimale
- Réservoir de confinement des fuites de combustible
- Récupération de chaleur en option

MODÈLES

IDF350

IDF 500

IDF 500 HS



- Clapet à bille qui permet de passer du propane au gaz naturel
- Trois tentatives d'allumage – évite les appels inutiles au service technique
- Brûleur de qualité industrielle
- Ventilateur autonome et alimentation en air de combustion qui garantissent une mise en marche rapide en hiver
- Peinture enduite de poudre
- Voyants DEL pour la polarité et la fonction en marche du brûleur
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- Enveloppe parfaitement isolée – chauffage supérieur et sûreté optimale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	IDF 350	IDF 500	IDF 500 HS
Capacité	350 000 BTU	500 000 BTU	500 000 BTU
Chauffage (sans conduit)	2 500 pi ³ /min	3 100 pi ³ /min	3 250 pi ³ /min
Température à la sortie	Jusqu'à 110 °C avec le conduit créant une pression statique de 0,4 po	Jusqu'à 93 °C avec le conduit créant une pression statique de 0,5 po	Jusqu'à 93 °C avec le conduit créant une pression statique de 2,3 po
Moteur du ventilateur	0,5 ch, 1 800 T/M	1 ch, 3 450 T/M	1,5 ch, 3 450 T/M
Poids net (approximatif)	420 lb	420 lb	420 lb
Poids à l'expédition (approximatif)	520 lb	520 lb	520 lb
Taille des pneus	6 po de diamètre	6 po de diamètre	6 po de diamètre
Pneus (4 plis)	16 po	16 po	16 po
Sorties d'air (diamètre de 16 po en option)	2 sorties de 12 po	2 sorties de 12 po	2 sorties de 12 po
Dimensions en caisse (longueur x largeur x hauteur)	70 x 35 x 52 po	70 x 35 x 52 po	70 x 35 x 52 po
Dimensions en caisse (longueur x largeur x hauteur)	83 x 37 x 52 po	83 x 37 x 52 po	83 x 37 x 52 po
Approbation	ETL	ETL	ETL



IHS 700



MODÈLES

IHS 500

IHS 700

IHS 1250

OPTIONS :

PROPANE/GAZ NATUREL

ET MAZOUT/DIESEL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	IHS 500	IHS 700	IHS 1250
Capacité	500 000 BTU	700 000 BTU	1 250 000 BTU
Chauffage (sans conduit)	3 000 pi ³ /min	4 600 pi ³ /min	8 420 pi ³ /min*
Sorties/entrées d'air	1 de 16 po	2 de 16 po	3 de 16 po
Pression statique	4 po	4 po	2-4 po
Moteur du ventilateur	3 ch	5 ch	5 ou 10 ch*
Alimentation	230/monophasé/20 A 230/triphasé/12 A	230/triphasé/16 A ou 460, 600	230/monophasé, 230/ triphasé ou 460, 600
Poids net	795 lb	1 600 lb	4 000 lb
Réservoir (en option)	135 gal	175 gal	
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	31 x 82 x 62 po (sans le réservoir)	35 x 96 x 56 po (sans le réservoir)	107 x 90 x 75 po

*Varie selon la pression statique

PARTICULARITÉS

- Modèle bitension haute efficacité en option – système haute efficacité avec branchement pour moteurs monophasés et triphasés
- Passages de fourches et crochets de levage
- Clapet à bille permettant de passer facilement du propane au gaz naturel
- Changement facile du propane liquide/gaz naturel au mazout
- Empilable (modèles IHS 500 et 700 seulement)
- Sorties et entrées d'air de 16 po offrant une efficacité maximale

GRANDE CAPACITÉ • PRESSION STATIQUE ÉLEVÉE • EMPILABLE

MODÈLES

GRYP 90 AP

MIRAGE 180 H



RENTABLE ET LÉGER

- Brûlage avec aération pour une plus grande sûreté dans les espaces clos
- Léger
- Facile à déplacer
- Fonctionne au mazout (réservoir structural)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Gryp 90AP	Mirage 180H
Production de chaleur (BTU/h)	89 400	180 900
Efficacité (%)	81,6	87,1
Débit d'air (pi ³ /min)	475	1 475
Puissance du moteur (W)	300	460
Consommation de combustible (gal US/h)	0,68	1,28
Capacité du réservoir (gal)	12,15	26
Voltage/fréquence (V/Hz)	115/60	115/60
Poids (lb)	95	168
Dimensions (longueur x largeur x hauteur) (po)	37 x 22 x 25	55 x 24 x 31
Diamètre de la sortie d'air (po)	10	12
Diamètre du conduit vertical (po)	6	6
Sortie d'air	1 sortie de 12 po de diamètre	1 sortie de 12 po de diamètre
Approbation	CSA	CSA

POUR LES ESPACES PLUS PETITS, LA MAÇONNERIE, LES CLOISONS SÈCHES ET LA RÉGULATION DE L'HUMIDITÉ

DF

MODÈLES

DF 400

DF 1500



POUR UN CHAUFFAGE TEMPORAIRE AVEC UNE BONNE AÉRATION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	DF400	DF1500
Capacité	400 000 BTU	1 500 000 BTU à puissance ÉLEVÉE 800 000 BTU à puissance FAIBLE
Combustible	Propane gazeux/gaz naturel	Propane gazeux/gaz naturel
Pression du collecteur	Propane : 1,4 po (colonne d'eau) Gaz naturel : 3,5 po (colonne d'eau)	Propane : 1,5 po (colonne d'eau) Gaz naturel : 3,6 po (colonne d'eau)
Consommation de gaz	Propane liquide : 157 pi ³ /h; 4,35 gal US/h Gaz naturel : 390 pi ³ /h; 10,7 gal US/h	Propane liquide : 589 pi ³ /h; 16,5 gal US/h Gaz naturel : 1 461 pi ³ /h; 40,8 gal US/h
Raccord de tuyau d'entrée	3/4 po NPT	1,25 po NPT
Alimentation	120 V, 15 A	120 V, 20 A
Ventilateur	2 500 pi ³ /min; 0,5 ch; diamètre de 16 po	7 700 pi ³ /min; 1 ch; diamètre de 24 po
Dimensions en caisse à l'expédition (longueur x largeur x hauteur) (po)	51 x 30,5 x 33	74,25 x 39,5 x 52,5
Poids (lb)	206	415
Approbation	ETL	ETL

Conduit en toile (12 ou 16 po)

48300



Conduit en thermoplastique (12 ou 16 po)

48305



Conduit en silicone (500F) (12 ou 16 po)

48300D



Thermostat à distance (avec cordon de 2 ou 25 pi)

47301



Régulateur basse pression/gaz naturel

50276B



(Aéré)

Régulateur haute pression

50276A



Conduit perforé



- Tuyau pour propane /gaz naturel
- Tuyau et tube droit pour combustibles
- Conduit de fumée muni d'un couvercle
- Tuyau plat perforé (16 ou 12 po)
- Différents types de conduits et de brides offerts

MODÈLES
 SYSTÈMES DE
 REFROIDISSEMENT
 PORTATIFS
 ET REFROIDISSEURS
 PAR ÉVAPORATION
 PORTATIFS



PROCUREZ VOUS UN APPAREIL ICE AIR

– VOUS POURREZ VOUS RAFRAÎCHIR DANS LE TEMPS DE LE DIRE!

Les modèles innovateurs ICE AIR redéfinissent sans cesse l'industrie des refroidisseurs portatifs. D'ailleurs, avec ces appareils, on a réalisé des choses que l'on n'aurait jamais cru possibles auparavant. On peut penser aux appareils de 1,5 tonne et de 2 tonnes, qui fonctionnent tous les deux sur un circuit de 115 V et de 20 A.

Notre modèle de base, le KPAC, permet de refroidir les espaces secondaires. Le Strategic Air Center, dont la capacité varie de 1 à 10 tonnes, est offert en trois modèles différents, soit le système monobloc (SAC), le système bibloc (SPLAC) et le système refroidi par eau (SWAC).

SALLES DES MACHINES, USINES, REFROIDISSEMENT COMPLÉMENTAIRE,
 CHANTIERS DE CONSTRUCTION, BUREAUX, HÔPITAUX, ÉCOLES



FROST
Fighter

1500, av. Notre Dame, bureau 100
Winnipeg (Manitoba) R3E 0P9
Site Web : www.frostfighter.com
Site de la société : www.iceww.com
1 888 792 0374

PRODUITS DISTRIBUÉS PAR :

Septembre 2012